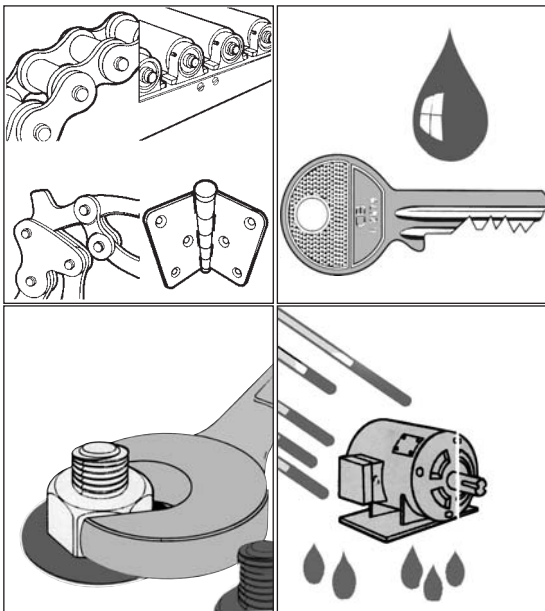


OMC²
TECHNIK

Innovative Multifunktionale Technologie für die Wartung aller mechanischen Teile

Hochleistungswartungsöl HLW 100

Ist ein extrem penetrierendes Fluid mit High Tech Additiven der **OMC²-Additivtechnologie*** in Kombination reinigender Substanzen. Der multifunktionale Problemlöser unter den Wartungsprodukten.



EIGENSCHAFTEN:

- **schmiert** und **pflegt** ohne zu verharzen und zu verkoken
- stoppt Quietschen und Knarren, bringt alles zum Gleiten
- **reinigt, pflegt** und **löst** angerostete Teile
- **schützt** blanke Metalle und verhindert Korrosion an elektrischen Baugruppen, Kabelanschlüssen, Relais, Stecker usw.

VORTEILE:

- Durchdringung engster Toleranzen - hohe Tragfähigkeit
- **größere Laufruhe - längere Standzeit**
- unterwandert und verdrängt Wasser
- **sehr guter Korrosionsschutz**
- reinigende Wirkung
- **kein Verharzen bei Langzeiteinsatz**
- hoher Temperatureinsatzbereich von -78°C bis +190°C
- **keine Verkokung**
- universelle Anwendung
- **kein Angriff auf Gummi, Lacke und Kunststoffe**

*Beschreibung der OMC²-Additivtechnologie siehe Rückseite



**30x höhere Schmierfähigkeit gegenüber vergleichbaren Produkten,
durch den Einsatz der OMC²-Technologie***

„Je kritischer Sie uns testen, desto besser werden wir.“

BESTELLINFORMATION:

Bestell-Nr.:

03-HLW001
03-HLW002
03-HLW005
03-HLW010
03-HLW020
03-HLW025
03-HLW200

Einzelinhalt:

500 ml Spraydose
200 ml Spraydose
5 Liter
10 Liter
20 Liter
25 Liter
200 Liter

Gebindeform:

1 Karton = 12 Stück
1 Karton = 12 Stück
Kunststoffkanister
Kunststoffkanister
Kunststoffkanister
Kunststoffkanister
Metallfass



IHRE VORTEILE DURCH DIE



Billige Maschinenwartung kann teuer werden.

Sparen Sie Geld durch Schmierstoffe mit modernst formulierter OMC² Technologie!

VERSCHLEISSMINDERUNG

Geringere mechanische Belastung der tragenden Oberflächen und sonstige Bauteile

ENERGIEEINSPARUNG

Kleinerer Reibungswiderstand

GERINGERE ENERGIEWÄRMUNG

Weniger Reibungswärme

EINSPARUNG VON SCHMIERSTOFF

Erheblich längere Standzeit von Maschinenelementen bei längeren Schmierintervallen

STANDZEITVERLÄNGERUNG

Einglättung bereits vorhandener Oberflächenschäden und Pittings*.
Keine Feststoffanteile.

*Pittings (engl.): kleine Korrosionsstellen an Maschinenteilen, die durch Rost oder durch Einwirkung salzhaltiger Substanzen entstanden sind.

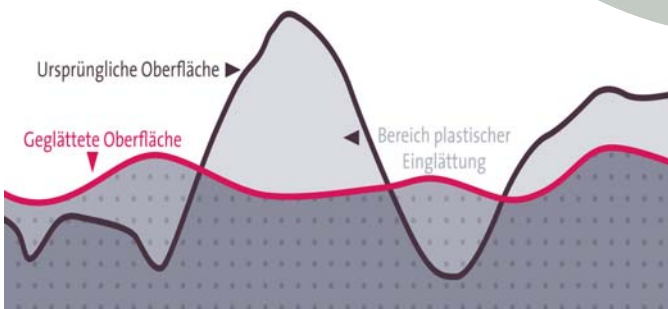
OMC² TECHNOLOGIE

Durch Druck und Temperatur wird diese Additivtechnologie aktiviert. Es kommt zu einer extrem hohen Hitzeentwicklung im μ -Bereich der reibenden Oberflächen.

Unebenheiten gleichen sich zu einer neuen gleichmäßigen einglätteten Oberfläche mit einem Minimum an Verschleiß an.

OMC² steht für Organo-Metal-Compound (Organische Metall Zusammensetzung) der Kombination metallorganischer Komplexverbindungen in neuartiger Formulierung. Die mit herkömmlichen Additiven und Ölkomponenten synergetische

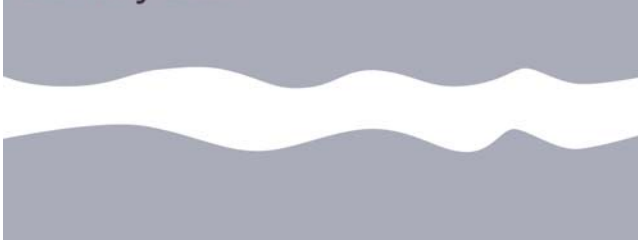
Wirkung der OMC² Formulierung ergibt eine maximale Oberflächenglättung durch thermoplastische Fließverformung (siehe Grafik)



Progress Class



Economy Class



Progress Class:

Durch das Ablagern der Schmierstoffe ist mit weniger Verschleiß zu rechnen, jedoch können nicht alle Schmierstoffe in die engsten Toleranzen eindringen um so einen Verschleiß zu reduzieren.

Economy Class (OMC² Technologie):

Die tatsächliche Kontaktfläche wird durch thermoplastische (Temperaturbedingte Fließverformung) Materialeinebnung wesentlich vergrößert und der Verschleiß ist messbar reduziert.